

# Schweißzertifikat

**SA-SLM-1090-2.00144.B.2016.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Morthorst Maschinenbau Laser- und Abkanttechnik GmbH</b>	
	<b>Auf dem Rathwege 3 39393 Hötensleben DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ulrich Morthorst, IWS	geb. am: 12.10.1982
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	17.02.2016	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	26.01.2025	
<b>Bemerkungen</b>	-	



*Dr. Ing. Schasse*

Dr.-Ing. Schasse  
Leiter der Prüfstelle

**Ausstellungsort/-datum** Barleben, 26.02.2022  
Schasse